

Общество с ограниченной ответственностью «АС»

347812, Ростовская область,

г. Каменск-Шахтинский, пер. Полевой, 78 «а», Интернет: www.oao-ac.ru, Тел./факс (86365) 22-555



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 924/4

Резьбонарезная продукция

Резьбонарезная продукция изготавливается в соответствии с требованиями ГОСТ 8965-75 из труб по ГОСТ 3262-75 и ГОСТ 10701-76, резьбы по ГОСТ 10549-80. Резьбы изготавливаются по ГОСТ 16357-81 и по согласованию с заказчиком имеют следующие размеры:

Сбор

Номенклатура	D	L	L1	L2	S мм
Резьба 15	1/2"	50	9		2,5
Резьба 20	3/4"	50	10,5		2,5
Резьба 25	1"	50	11		2,8
Резьба 32	1 1/2"	60	13		3,2
Резьба 40	1 1/4"	60	15		3,2
Резьба 50	2"	70	17		3,5



Номенклатура	PN, МПа	Номер партии	Временное сопротивление разрыву (МПа)	Предел текучести (МПа)	Относительное сужение %	Ударная вязкость КСU Дж/см ² , при температуре ОС торцов при толщине стенки, мм		Марка стали	Кол-во шт.	Масса изделия кг.
						20	-40			
Резьба 15	1,6	1	410	245	50	49	29	20		0,060
Резьба 20	1,6	2	410	245	50	49	29	20		0,070
Резьба 25	1,6	3	410	245	50	49	29	20	3 200	0,110
Резьба 32	1,6	4	410	245	50	49	29	20	1 200	0,170
Резьба 40	1,6	5	410	245	50	49	29	20		0,220
Резьба 50	1,6	6	410	245	50	49	29	20		0,300

На детали нанесено защитное цинковое покрытие, в соответствии с технологической инструкцией «Стандарт IST 2061563-37: 2001»
 Качество работ покрытия соответствует ГОСТ 9.301-86

ОТК  Киторов З.А.

Дата: 22.06.2022

